

GENERATORE D'ARIA A CONDENSAZIONE PER STRUTTURE SPORTIVE

con scambiatore di calore in acciaio inox con bruciatore premiscelato a regolazione modulante modello PCH210IT

OFFERTA UNITÀ TRATTAMENTO ARIA N. 18XXX – Modello AHXXX-18xxx

Data: 8 luglio 2020

Ns. rif. MGR/nv

CARATTERISTICHE TECNICHE

Modulo multiplo composto da 2 scambiatori a gas a scambio diretto aria/aria equipaggiato con 2 bruciatori a gas premiscelato, con emissioni di NOx inferiori a 30 ppm e valori di CO uguali a 0. Scheda elettronica con modulazione continua della potenza controllata da microprocessore, che consente risparmi energetici fino al 30% e rendimenti fino al 109%. (Hi). Funzionamento con gas metano o gas GPL.

Camera di combustione in acciaio inox AISI 441, con particolare conformazione, che permette di ottimizzare lo scambio termico con basse perdite di carico. Scambiatore di calore e tubi fumo brevettato, in acciaio INOX a basso contenuto di carbonio, idoneo al funzionamento in condensazione. Circuito di combustione di tipo stagno.

Tecnica miscelazione aria/gas che rende assolutamente sicuro il generatore, in quanto la valvola gas eroga il combustibile in rapporto alla portata aria, secondo una regolazione predefinita in azienda.

Termostato di sicurezza e sifone scarico condensa con elettrodo per rilevazione intasamento forniti di serie.

Pannello interfaccia fornito di serie, con funzioni di scelta delle temperature, accensione, regolazione del funzionamento in modulazione e parametrizzazione del modulo gas.

Morsettiera utente per collegamento:

- alimentazione elettrica.
- remotazione segnale di fault.
- ingresso segnale di ON/OFF bruciatore.

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

Telaio con profilato in acciaio.

Pannellatura in lamiera preverniciata.

SEZIONE VENTILANTE DI RIPRESA

Codice	Portata m³/h	Prevalenza Disponibile Pa	Potenza termica resa		Rendimento		Assorbimento max kW
			min kW	max kW	min %	max %	
AH210IT-T	17.400	300	44,54	194,30	108,42	97,15	9,0
AH210IT-P	17.400	300	44,54	194,30	108,42	97,15	9,0

Ventilatori DDMP con inverter integrato ad alta efficienza.

Alimentazione 430V/3F/50Hz.

SEZIONE GENERATORE D'ARIA CALDA MODULANTE A CONDENSAZIONE

Modello **PCH210IT**, totale kw resi kW 194,3 Equipaggiato con 2 bruciatori a gas premiscelato.

Camera di combustione in acciaio inox AISI 441

Funzionamento con gas metano o gas GPL.

Bruciatore a gas premiscelato modulante

Scambiatore di calore in acciaio inox a basso contenuto di C.

Modulo multiplo composto da 2 scambiatori a gas a scambio diretto aria/aria.

Potenza termica utile min	kW	45,54	Potenza termica utile max	kW	194,3
Potenza termica al focolare min	kW	42,00	Potenza termica al focolare max	kW	200
Rendimento Hi (PCI) min	%	108,4	Rendimento Hi (PCI) max	%	97,2
Rendimento Hs (PCS) min	%	97,7	Rendimento Hs (PCS) max	%	87,5
Perdite al camino burner ON min	%	0,2	Perdite al camino burner ON max	%	2,8
Perdite al camino burner OFF	%	< 0,1	Perdite all'involucro	%	0
Emissioni CO - (0% di O2)	ppm	< 5	Quantità massima condensa	l/h	5,4
Emissioni di NOx - (0% di O2)	mg/kWh	45	Emissioni di NOx - (0% di O2)	ppm	25,5
Consumo gas G20 min	m³/h	1,90	Consumo gas G20 max	m³/h	21,16
Consumo propano G31 min	kg/h	1,49	Consumo propano G31 max	kg/h	16,6
Alimentazione elettrica	V/F/Hz	230/1/50	Potenza elettrica in stand-by	W	5
Potenza elettrica assorbita min	W	40	Potenza elettrica assorbita max	W	260
Grado protezione IP	IP	IPX5D	Temperature di funzionamento	°C	-15;+40

QUADRO ELETTRICO:

- controllo potenza e protezione motore
- gestione modulante della ventilazione
- comando remotabile SmartWEB con funzione di cronotermostato, termoregolatore, gestione e segnalazione dei fault
- regolazione della temperatura modulante con controllo PID sia sulla temperatura ambiente che sulla temperatura di mandata
- collegamento ethernet con possibilità di controllo da remoto intranet via browser
- sonda di temperatura ambiente
- sonda di temperatura aria in mandata

Quadro elettrico cablato e collaudato in azienda.

DOTAZIONI:

Per la corretta installazione è fornito di serie il seguente materiale:

- n. 2 terminale di aspirazione per applicazione del tipo "B23"

VERSIONI:

- T UNITÀ PER STUTTURE TENSOSTATICHE – ACCESSORI A CORREDO
 - Comando remoto SMART-WEB con la funzione di cronotermostato stand alone
 - Kit raccordo quadro-tondo sia in mandata che in ripresa
 - Kit serrande tagliafuoco sia in mandata che in ripresa
 - Kit serranda di regolazione aria esterna con comando manuale
 - Kit serranda di espulsione
- P UNITÀ PER STUTTURE PRESSOSTATICHE – ACCESSORI A CORREDO
 - Comando remoto SMART-WEB con la funzione di cronotermostato stand alone
 - Kit raccordo quadro-tondo sia in mandata che in ripresa
 - Kit serrande tagliafuoco sia in mandata che in ripresa
 - Kit serranda di ricircolo motorizzabile con comando modulante
 - Kit serranda di sovrappressione aria esterna
 - Kit serranda di espulsione
 - Regolatore di pressione integrato nel comando remoto completo di sonda

ACCESSORI A RICHIESTA:

- Kit anemometro con variazione dinamica del valore di pressione all'interno del pallone
- Kit controllo neve che consente di avviare il bruciatore in caso di presenza di neve qualora esso sia spento.
- Kit terminale fumi antiventio
- Terminale di scarico fumi

DIMENSIONI

Vedere i disegni tecnici allegati

CERTIFICAZIONI

Omologati CE certificato PIN 0476CQ0451. Tipo apparecchio B23P, B53P, C13, C33, C43, C53, C63, in conformità per costruzione e finalità alla Direttive Apparecchi a Gas 2009/142/CE (ex 90/396/CE), ai requisiti della Direttiva macchine 2006/42/CE, ai requisiti della Direttiva Bassa Tensione 2006/95/CE, ai requisiti della Direttiva compatibilità elettromagnetica 2004/108/CE ed ai requisiti della Direttiva Erp 2009/125/CE.

Saldature certificate secondo: EN ISO 15614-1. Qualificazione delle procedure di saldatura per materiali metallici - Prove di qualificazione della procedura di saldatura, EN ISO 15613 Specificazione e qualificazione delle procedure di saldatura per materiali metallici - qualificazione sulla base di test di saldatura di pre-produzione, EN ISO 9606-1 Specificazione e qualificazione dei saldatori per la saldatura per fusione degli acciai.