

## SCAMBIATORI DI CALORE SERIE GH-R ad alta efficienza a condensazione

### Modello GHR7580IT

#### CARATTERISTICHE TECNICHE E PRESTAZIONI:

Potenza termica nominale di 14,3 kW alla minima potenza e di 29,8 kW alla massima potenza

Portata termica focolare di 14 kW alla minima potenza e di 32 kW alla massima potenza

Rendimento di 102,5 % alla minima potenza e di 93,1 % alla massima potenza

Contropressione camera di combustione di 8 Pa alla minima potenza e di 40 Pa alla massima potenza

Focolare ad inversione di fiamma, con circuito di combustione a tre giri fumi, completamente saldato, per assicurarne una lunga durata.

Fascio tubiero brevettato (Brevetto n. MI94U00260 del 8 aprile 1994). Tubi e piastre dello scambiatore saldati.

Camera di combustione in acciaio inox AISI 441, caratterizzata da una elevata superficie di scambio (ad alto volume rispetto al carico termico unitario). Grazie alla sua particolare forma, assicura bassi carichi termici ed una distribuzione uniforme del calore.

Scambiatore di calore ad alto rendimento, in acciaio inox a basso contenuto di carbonio. Costituito da un fascio tubiero a sezione conica, con profilo aerodinamico, garantisce pochissima resistenza al passaggio aria, velocità costante del passaggio dei fumi e quindi scambio termico elevato.

Pannelli di ispezione (un pannello frontale e quattro pannelli posteriori sullo scambiatore di calore) coibentati in fibra ceramica.

Piastra porta bruciatore in inox Aisi 441

Pannello isolante per piastra bruciatore in fibra minerale.

Vetrino spia con presa pressione della camera di combustione.

Struttura portante in lamiera zincata

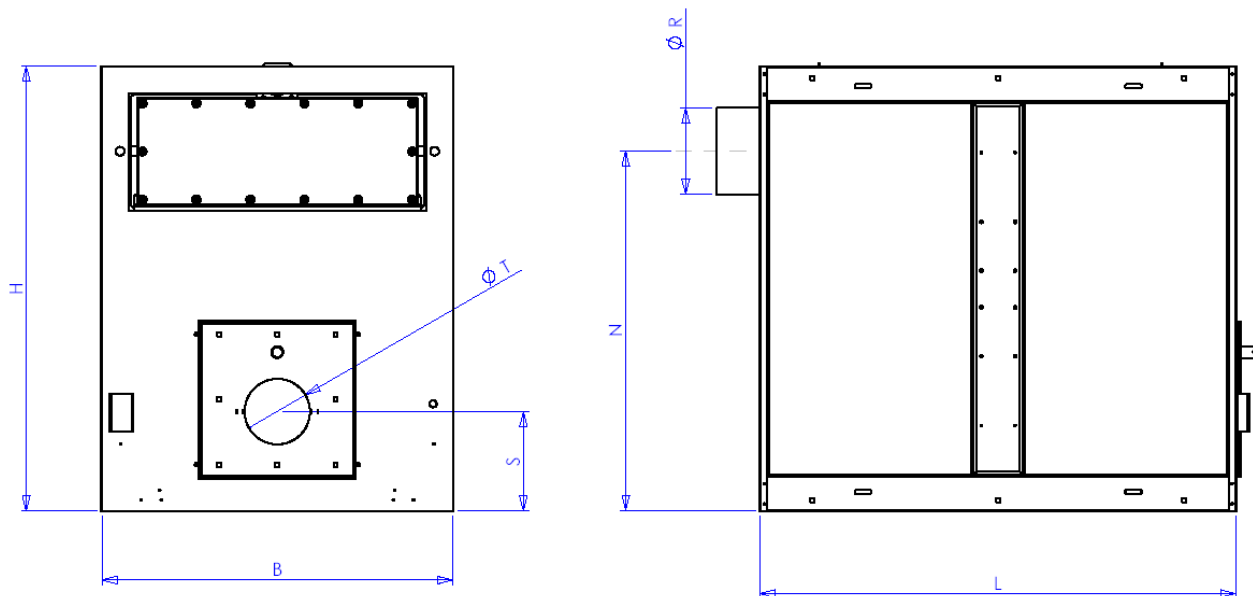
Scarico condensa in dotazione

Bitermostato di sicurezza TR+TSB.

#### CERTIFICAZIONI

Omologati CE - Tipo di apparecchi B23 in conformità per costruzione e finalità al Regolamento Apparecchi Gas 2016/426/CE, ai requisiti della Direttiva Bassa Tensione 2014/35/UE, ai requisiti della Direttiva compatibilità elettromagnetica 2014/30/UE, ai requisiti della Direttiva ROHS III 2015/863/UE e Direttiva ROHS II 2011/65/CE.

#### DIMENSIONI



Modello	L	B	H	Ø R	S	Ø T
GHR7580IT	730	520	800	120	207	135

Le dimensioni saranno ottimizzate in fase esecutiva

(\*) Per la corretta realizzazione della piastra porta bruciatore è necessario confermare sempre marchio e modello del bruciatore. In mancanza, lo scambiatore sarà fornito con piastra cieca.