

SCAMBIATORI DI CALORE SERIE GH-R ad alta efficienza a condensazione

Modello GHR7980IT

CARATTERISTICHE TECNICHE E PRESTAZIONI:

Potenza termica nominale di 48,3 kW alla minima potenza e di 153,1 kW alla massima potenza

Portata termica focolare di 48 kW alla minima potenza e di 162 kW alla massima potenza

Rendimento di 100,5 % alla minima potenza e di 94,5 % alla massima potenza

Contropressione camera di combustione di 15 Pa alla minima potenza e di 130 Pa alla massima potenza

Focolare ad inversione di fiamma, con circuito di combustione a tre giri fumi, completamente saldato, per assicurarne una lunga durata.

Fascio tubiero brevettato (Brevetto n. MI94U00260 del 8 aprile 1994). Tubi e piastre dello scambiatore saldati.

Camera di combustione in acciaio inox AISI 441, caratterizzata da una elevata superficie di scambio (ad alto volume rispetto al carico termico unitario). Grazie alla sua particolare forma, assicura bassi carichi termici ed una distribuzione uniforme del calore.

Scambiatore di calore ad alto rendimento, in acciaio inox a basso contenuto di carbonio. Costituito da un fascio tubiero a sezione conica, con profilo aerodinamico, garantisce pochissima resistenza al passaggio aria, velocità costante del passaggio dei fumi e quindi scambio termico elevato.

Pannelli di ispezione (un pannello frontale e quattro pannelli posteriori sullo scambiatore di calore) coibentati in fibra ceramica.

Piastra porta bruciatore in inox Aisi 441

Pannello isolante per piastra bruciatore in fibra minerale.

Vetrino spia con presa pressione della camera di combustione.

Struttura portante in lamiera zincata

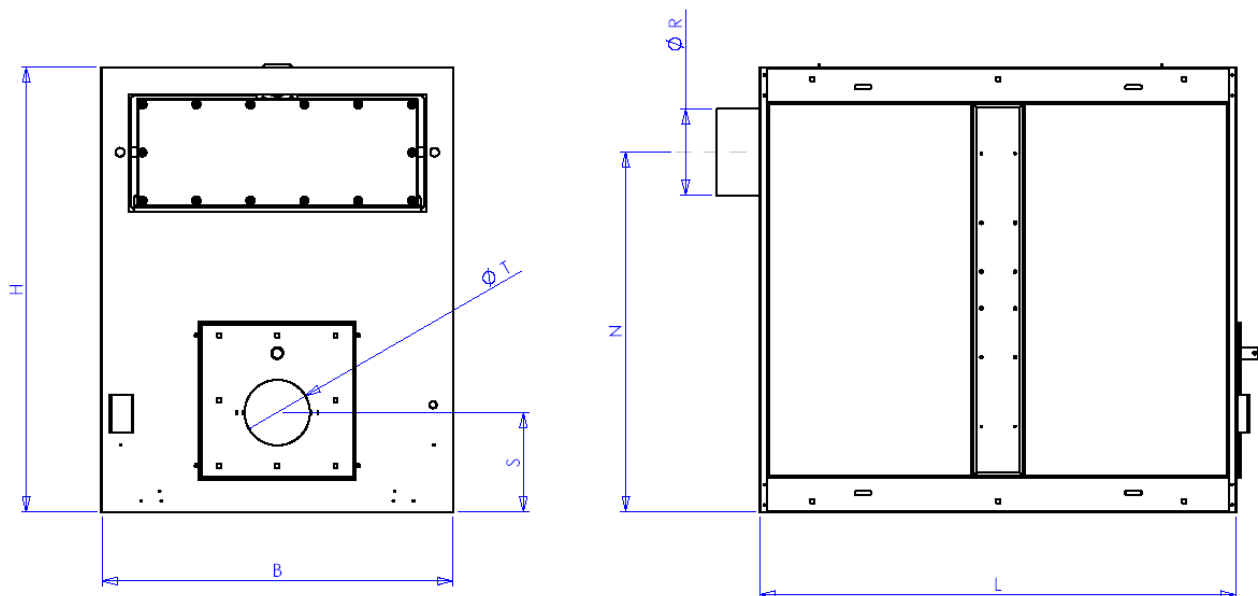
Scarico condensa in dotazione

Bitermostato di sicurezza TR+TSB.

CERTIFICAZIONI

Omologati CE certificato numero I 3700 - NIP/PIN 0694BP0758 - Rapporto 300758, in conformità per costruzione e finalità alla direttiva compatibilità elettromagnetica 2014/30/UE, ai requisiti del Regolamento apparecchi a gas 2016/426/CE, ai requisiti del Regolamento ErP 2281/2016/UE, ai requisiti della Direttiva ROHS III 2015/863/UE, ai requisiti della Direttiva ROHS II 2011/65/CE ed ai requisiti della Direttiva Bassa Tensione 2014/35/UE.

DIMENSIONI



| Modello | L | B | H | Ø R | S | Ø T |
|-----------|------|------|------|-----|-----|-----|
| GHR7980IT | 1415 | 1045 | 1320 | 250 | 295 | 160 |

Le dimensioni saranno ottimizzate in fase esecutiva

(*) Per la corretta realizzazione della piastra porta bruciatore è necessario confermare sempre marchio e modello del bruciatore. In mancanza, lo scambiatore sarà fornito con piastra cieca.