

**MODULO SCAMBIATORE A CONDENSAZIONE PCH**  
**Scambiatore di calore in acciaio inox con bruciatore premiscelato a regolazione modulante**

**Modello PCH045IT**

**CARATTERISTICHE TECNICHE**

Modulo singolo composto da 1 scambiatore a gas a scambio diretto aria/aria per inserimento in centrali trattamento aria o roof-top. Equipaggiato con 1 bruciatore a gas premiscelato, con emissioni di NOx inferiori a 30 ppm e valori di CO uguali a 0. Scheda elettronica con modulazione continua della potenza controllata da microprocessore, che consente risparmi energetici fino al 30% e rendimenti fino al 109%. (Hi)

Funzionamento con gas metano o gas GPL.

Camera di combustione in acciaio inox AISI 430, con particolare conformazione, che permette di ottimizzare lo scambio termico con basse perdite di carico.

Scambiatore di calore e tubi fumo brevettato, in acciaio INOX a basso contenuto di carbonio, idoneo al funzionamento in condensazione .

Circuito di combustione di tipo stagno.

Tecnica miscelazione aria/gas che rende assolutamente sicuro il generatore, in quanto la valvola gas eroga il combustibile in rapporto alla portata aria, secondo una regolazione predefinita in azienda

Termostato di sicurezza e sifone scarico condensa con elettrodo per rilevazione intasamento forniti di serie.

Pannello interfaccia fornito di serie, con funzioni di scelta delle temperature, accensione, regolazione del funzionamento in modulazione e parametrizzazione del modulo gas.

Molteplici possibilità di regolazione:

- modulazione della potenza con segnale 0-10V in ingresso da controllore esterno (regolazione di fabbrica).
- modulazione della potenza con controllo della temperatura dell'aria in mandata a punto fisso impostabile con sonda NTC installata a bordo del generatore
- possibilità di gestione completa del funzionamento della macchina da supervisore con comunicazione RS485 via MODBUS-RTU

Morsettiera utente per collegamento:

- alimentazione elettrica,
- remozione segnale di fault
- ingresso segnale di ON/OFF bruciatore
- ingresso segnale remoto di reset
- ingresso modulazione 0-10V
- ingresso per comunicazione RS485 via MODBUS-RTU

**DATI TECNICI**

Potenza termica utile min	kW	8,97	Potenza termica utile max	kW	40,45
Potenza termica al focolare min	kW	8,5	Potenza termica al focolare max	kW	42
Rendimento Hi (PCI) min	%	105,5	Rendimento Hi (PCI) max	%	96,3
Rendimento Hs (PCS) min	%	95,1	Rendimento Hs (PCS) max	%	86,8
Perdite al camino burner ON min	%	0,5	Perdite al camino burner ON max	%	3,7
Perdite al camino burner OFF	%	< 0,1	Perdite all'involucro	%	0
Emissioni CO - (0% di O2)	ppm	< 5	Quantità massima condensa	l/h	1,1
Emissioni di NOx - (0% di O2)	mg/kWh	33	Emissioni di NOx - (0% di O2)	ppm	19
Consumo gas G20 min	m <sup>3</sup> /h	0,89	Consumo gas G20 max	m <sup>3</sup> /h	4,44
Consumo propano G31 min	kg/h	0,71	Consumo propano G31 max	kg/h	3,49
Alimentazione elettrica	V/F/Hz	230/1/50	Potenza elettrica in stand-by	W	5
Potenza elettrica assorbita min	W	15	Potenza elettrica assorbita max	W	65
Grado protezione IP	IP	IPX5D	Temperature di funzionamento	°C	-15;+40

**Per procedere alla corretta installazione del modulo PCH è assolutamente necessario consultare le istruzioni dettagliate presenti nella "Guida per l'uso e l'installazione del modulo generatore d'aria calda a condensazione PCH" cod. HG0130**

**DOTAZIONI:**

Il kit "pannello frontale con portina anteriore" del PCH045IT (cod. kit G28882) di colore bianco RAL è fornito come accessorio; su richiesta è possibile fornire i disegni in formato CAD per la corretta realizzazione della portina da parte del cliente con l'utilizzo di materiali e colori personali.

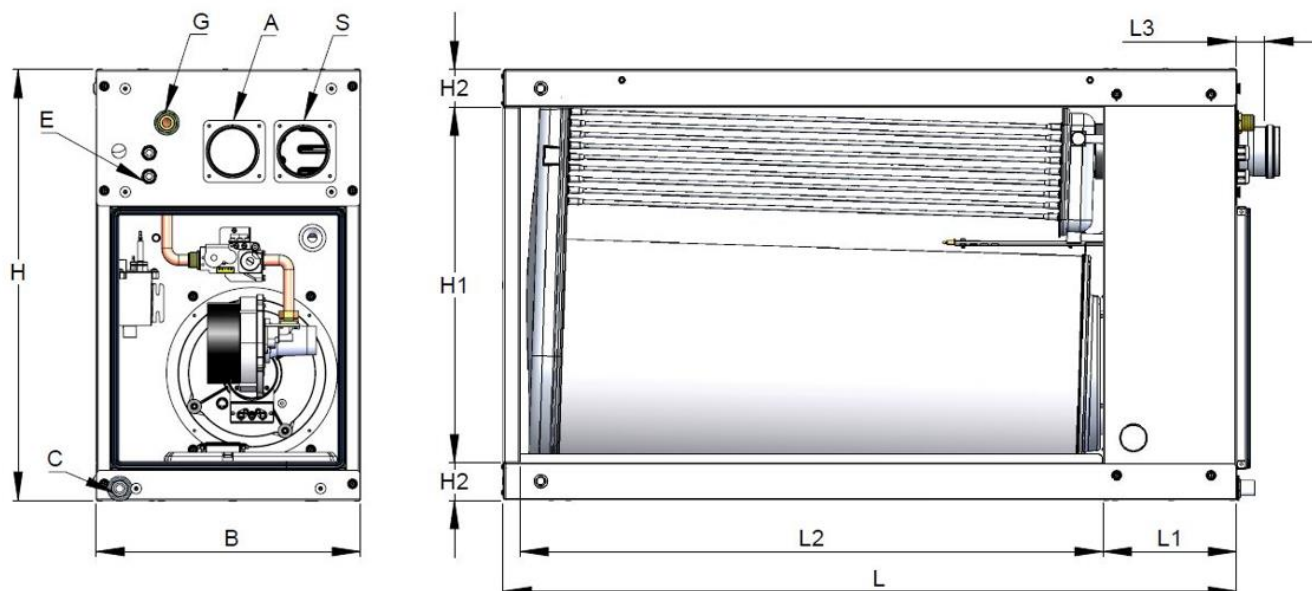
Per la corretta installazione del modulo PCH e della pannellatura anteriore è fornito di serie il seguente materiale:

- n. 1 terminale di aspirazione
- n. 1 terminale di aspirazione per applicazione del tipo "B23"
- n. 1 terminale di scarico fumi
- n. 2 guarnizioni in EPDM nero per scarico fumi
- n. 1 controdado per tubo gas e viteria assortita
- n. 4 chiusure da 1/4 di giro con taglio a cacciavite

**MODULO SCAMBIATORE A CONDENSAZIONE PCH**  
Scambiatore di calore in acciaio inox con bruciatore premiscelato a regolazione modulante

**Modello PCH045IT**

**DIMENSIONI**



B [mm]	H [mm]	L [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	H3 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	E [mm]	G [mm]	A [mm]	S [mm]	C [mm]	Peso [kg]
450	730	950	604	63	-	230	690	47	2X Ø21	G 3/4"	Ø 80	Ø 80	G 1/2"	58

**CERTIFICAZIONI**

Omologati CE certificato PIN 0694CP1457. Tipo apparecchio B23P, B53P, C13, C43, C53, C63, C83 in conformità per costruzione e finalità al Regolamento apparecchi a gas 2016/426/CE, ai requisiti della Direttiva ROHS III 2015/863/UE, ai requisiti della Direttiva ROHS II 2011/65/EU, ai requisiti della Direttiva Bassa Tensione 2014/35/UE, ai requisiti della Direttiva compatibilità elettromagnetica 2014/30/UE ed ai requisiti del Regolamento ErP 2281/2016/UE.

Saldature certificate secondo: EN ISO 15614-1 Qualificazione delle procedure di saldatura per materiali metallici - Prove di qualificazione della procedura di saldatura, EN ISO 15613 Specificazione e qualificazione delle procedure di saldatura per materiali metallici - qualificazione sulla base di test di saldatura di pre-produzione, EN ISO 9606-1 Specificazione e qualificazione dei saldatori per la saldatura per fusione degli acciai.