

MODULO SCAMBIATORE A CONDENSAZIONE PCH Scambiatore di calore in acciaio inox con bruciatore premiscelato a regolazione modulante

Modello PCH105IT

CARATTERISTICHE TECNICHE

Modulo singolo composto da 1 scambiatore a gas a scambio diretto aria/aria per inserimento in centrali trattamento aria o roof-top. Equipaggiato con 1 bruciatore a gas premiscelato, con emissioni di NOx inferiori a 30 ppm e valori di CO uguali a 0. Scheda elettronica con modulazione continua della potenza controllata da microprocessore, che consente risparmi energetici fino al 30% e rendimenti fino al 109%. (Hi)

Funzionamento con gas metano o gas GPL.

Camera di combustione in acciaio inox AISI 430, con particolare conformazione, che permette di ottimizzare lo scambio termico con basse perdite di carico.

Scambiatore di calore e tubi fumo brevettato, in acciaio INOX a basso contenuto di carbonio, idoneo al funzionamento in condensazione.

Circuito di combustione di tipo stagno.

Tecnica miscelazione aria/gas che rende assolutamente sicuro il generatore, in quanto la valvola gas eroga il combustibile in rapporto alla portata aria, secondo una regolazione predefinita in azienda

Termostato di sicurezza e sifone scarico condensa con elettrodo per rilevazione intasamento forniti di serie.

Pannello interfaccia fornito di serie, con funzioni di scelta delle temperature, accensione, regolazione del funzionamento in modulazione e parametrizzazione del modulo gas.

Molteplici possibilità di regolazione:

- modulazione della potenza con segnale 0-10V in ingresso da controllore esterno (regolazione di fabbrica).
- modulazione della potenza con controllo della temperatura dell'aria in mandata a punto fisso impostabile con sonda NTC installata a bordo del generatore
- possibilità di gestione completa del funzionamento della macchina da supervisore con comunicazione RS485 via MODBUS-RTU

Morsettiera utente per collegamento:

- alimentazione elettrica,
- remozione segnale di fault
- ingresso segnale di ON/OFF bruciatore
- ingresso segnale remoto di reset
- ingresso modulazione 0-10V
- ingresso per comunicazione RS485 via MODBUS-RTU

DATI TECNICI

| | | | | | |
|---------------------------------|-------------------|----------|---------------------------------|-------------------|---------|
| Potenza termica utile min | kW | 22,77 | Potenza termica utile max | kW | 97,15 |
| Potenza termica al focolare min | kW | 21 | Potenza termica al focolare max | kW | 100 |
| Rendimento Hi (PCI) min | % | 108,4 | Rendimento Hi (PCI) max | % | 97,2 |
| Rendimento Hs (PCS) min | % | 97,7 | Rendimento Hs (PCS) max | % | 87,5 |
| Perdite al camino burner ON min | % | 0,2 | Perdite al camino burner ON max | % | 2,8 |
| Perdite al camino burner OFF | % | < 0,1 | Perdite all'involucro | % | 0 |
| Emissioni CO - (0% di O2) | ppm | < 5 | Quantità massima condensa | l/h | 2,7 |
| Emissioni di NOx - (0% di O2) | mg/kWh | 41 | Emissioni di NOx - (0% di O2) | ppm | 23 |
| Consumo gas G20 min | m ³ /h | 1,90 | Consumo gas G20 max | m ³ /h | 10,58 |
| Consumo propano G31 min | kg/h | 1,49 | Consumo propano G31 max | kg/h | 8,30 |
| Alimentazione elettrica | V/F/Hz | 230/1/50 | Potenza elettrica in stand-by | W | 5 |
| Potenza elettrica assorbita min | W | 20 | Potenza elettrica assorbita max | W | 130 |
| Grado protezione IP | IP | IPX5D | Temperature di funzionamento | °C | -15;+40 |

Per procedere alla corretta installazione del modulo PCH è assolutamente necessario consultare le istruzioni dettagliate presenti nella "Guida per l'uso e l'installazione del modulo generatore d'aria calda a condensazione PCH" cod. HG0130

DOTAZIONI:

Il kit "pannello frontale con portina anteriore" del PCH105IT (cod. kit G28883) di colore bianco RAL è fornito come accessorio; su richiesta è possibile fornire i disegni in formato CAD per la corretta realizzazione della portina da parte del cliente con l'utilizzo di materiali e colori personali.

Per la corretta installazione del modulo PCH e della pannellatura anteriore è fornito di serie il seguente materiale:

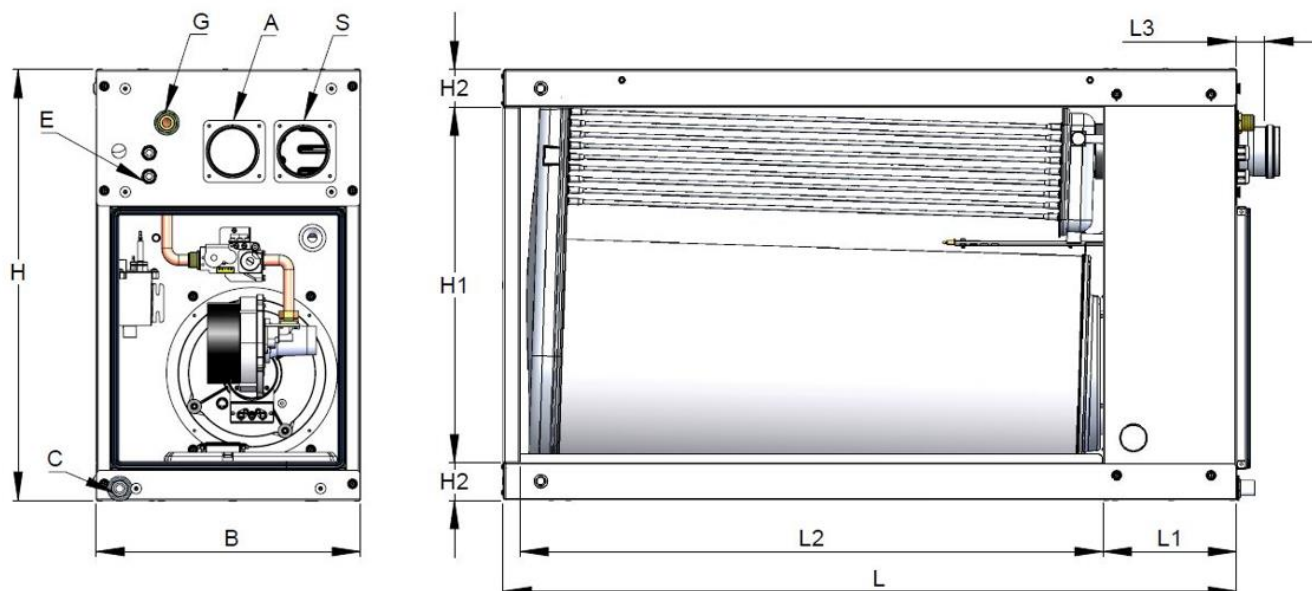
- n. 1 terminale di aspirazione
- n. 1 terminale di aspirazione per applicazione del tipo "B23"
- n. 1 terminale di scarico fumi
- n. 2 guarnizioni in EPDM nero per scarico fumi
- n. 1 controdado per tubo gas e viteria assortita
- n. 4 chiusure da 1/4 di giro con taglio a cacciavite

MODULO SCAMBIATORE A CONDENSAZIONE PCH

Scambiatore di calore in acciaio inox con bruciatore premiscelato a regolazione modulante

Modello PCH105IT

DIMENSIONI



| B [mm] | H [mm] | L [mm] | H1 [mm] | H2 [mm] | H3 [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | L3 [mm] | E [mm] | G [mm] | A [mm] | S [mm] | C [mm] | Peso [kg] |
|-----------|-----------|-----------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|--------------|
| 450 | 815 | 1670 | 689 | 63 | - | 230 | 1410 | 47 | 2X Ø21 | G 1" | Ø 80 | Ø 80 | G 1/2" | 118 |

CERTIFICAZIONI

Omologati CE certificato PIN 0694CP1457. Tipo apparecchio B23P, B53P, C13, C43, C53, C63, C83 in conformità per costruzione e finalità al Regolamento apparecchi a gas 2016/426/CE, ai requisiti della Direttiva ROHS III 2015/863/UE, ai requisiti della Direttiva ROHS II 2011/65/EU, ai requisiti della Direttiva Bassa Tensione 2014/35/UE, ai requisiti della Direttiva compatibilità elettromagnetica 2014/30/UE ed ai requisiti del Regolamento ErP 2281/2016/UE.

Saldature certificate secondo: EN ISO 15614-1 Qualificazione delle procedure di saldatura per materiali metallici - Prove di qualificazione della procedura di saldatura, EN ISO 15613 Specificazione e qualificazione delle procedure di saldatura per materiali metallici - qualificazione sulla base di test di saldatura di pre-produzione, EN ISO 9606-1 Specificazione e qualificazione dei saldatori per la saldatura per fusione degli acciai.